

「空気調和・給排水設備 施工標準 改訂5版」 正誤表

頁・行	訂正箇所	誤			正																
390 頁	解説図 4.2.36 角エルボ標準形 内の曲率半径(R)の表内	<table border="1"> <thead> <tr> <th>W(mm)</th> <th>R 1</th> <th>R 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 以下</td> <td>W</td> <td>1.5W</td> </tr> <tr> <td>300 以下</td> <td><math>\frac{W}{2}</math></td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>	W(mm)	R 1	R 2	250 以下	W	1.5W	300 以下	$\frac{W}{2}$	W	<table border="1"> <thead> <tr> <th>W(mm)</th> <th>R 1</th> <th>R 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 以下</td> <td>W</td> <td>1.5W</td> </tr> <tr> <td>300 以上</td> <td><math>\frac{W}{2}</math></td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>	W(mm)	R 1	R 2	250 以下	W	1.5W	300 以上	$\frac{W}{2}$	W
		W(mm)	R 1	R 2																	
		250 以下	W	1.5W																	
300 以下	$\frac{W}{2}$	W																			
W(mm)	R 1	R 2																			
250 以下	W	1.5W																			
300 以上	$\frac{W}{2}$	W																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>W(mm)</th> <th>R 1</th> <th>R 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 以下</td> <td>W</td> <td>1.5W</td> </tr> <tr> <td>300 以下</td> <td><math>\frac{W}{2}</math></td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>	W(mm)	R 1	R 2	250 以下	W	1.5W	300 以下	$\frac{W}{2}$	W	<table border="1"> <thead> <tr> <th>W(mm)</th> <th>R 1</th> <th>R 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 以下</td> <td>W</td> <td>1.5W</td> </tr> <tr> <td>300 以上</td> <td><math>\frac{W}{2}</math></td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>	W(mm)	R 1	R 2	250 以下	W	1.5W	300 以上	$\frac{W}{2}$	W		
W(mm)	R 1	R 2																			
250 以下	W	1.5W																			
300 以下	$\frac{W}{2}$	W																			
W(mm)	R 1	R 2																			
250 以下	W	1.5W																			
300 以上	$\frac{W}{2}$	W																			

令和5年8月7日時点